

São Paulo 19/12/2022

CERTIFICADO Nº- 1912-MIT-5831

Contratante SW Automação Ltda - EPP
Endereço : Rua: Profº Nelson de Senna, 355 – São Paulo - SP
Interessado : O mesmo
Nº do pedido: 1639-22

Tipo do instrumento calibrado: Termopar Tipo "K" (CrAl), 310 Ø 1,0x15mts, pote liso e rabicho Silicone - 500mm
Código do instrumento : Lote: Nº 2022/1943
Marca do fabricante : MIT-EXACTA

Calibração efetuada no : Laboratório MIT-EXACTA
Data da Calibração : 19/12/2022
Ordem de Serviço : N/A
Controle : N/C

Resultados obtidos

Temperatura referência em °C	Profundidade de imersão (mm)	Média das medidas do padrão em °C	Média das Medidas em °C	Desvio	Incerteza de Medição +/- em °C
500	300	500,30	501,75	+1,45	0,65
900	300	905,50	907,75	+2,25	0,65

Sensor padrão utilizado: Termopar tipo "N" (NiCr-NiSi) Ø 6 x 800mm
Certificado do sensor : 9HW62922
Incerteza do Certificado: 1,2 °C

Nº de controle:14601/3
Validade: 02 / 2023

Aparelho padrão utilizado: Calibrador PRESYS – Modelo MCS-10
Certificado do aparelho: LV02868-07708-22-RO
Incerteza do Certificado: 0,4°C

Nº de controle: PAC-003
Validade: 03 / 2023

NOTAS:

- Os valores apresentados estão em conformidade com a escala internacional de temperatura de 1990.
- A incerteza expandida é baseada em uma incerteza padronizada combinada, multiplicada por um fator de abrangência k, para um nível de confiança de 95%.
- O certificado refere-se exclusivamente ao material calibrado, não sendo extensivo a lotes, mesmo similares.
- Fica proibido a reprodução parcial deste documento.
- DESVIO= diferença do valor da média das medidas do padrão em °C pelo valor das médias medidas em °C
- Os valores do campo das medias medidas e do desvio foram referenciadas a norma ASTM-E-230/98

Silvana Prudente
Emitido por: Silvana Prudente

Luis Cardozo
Conferido por: Luis Cardozo